

kingfisher
www.kf777.com

kingfisher 精飞

Tel: 0571-85221820

Fax: 0571-85223700

http: //www.kf777.com

E-mail: hz kf777@163.com

杭州市西湖区留下工业园区9号

No.9 Liuxia Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang, China

杭州精飞光学仪器制造有限公司

HANGZHOU KING FISHER OPTICAL INSTRUMENT MFG. CO., LTD.

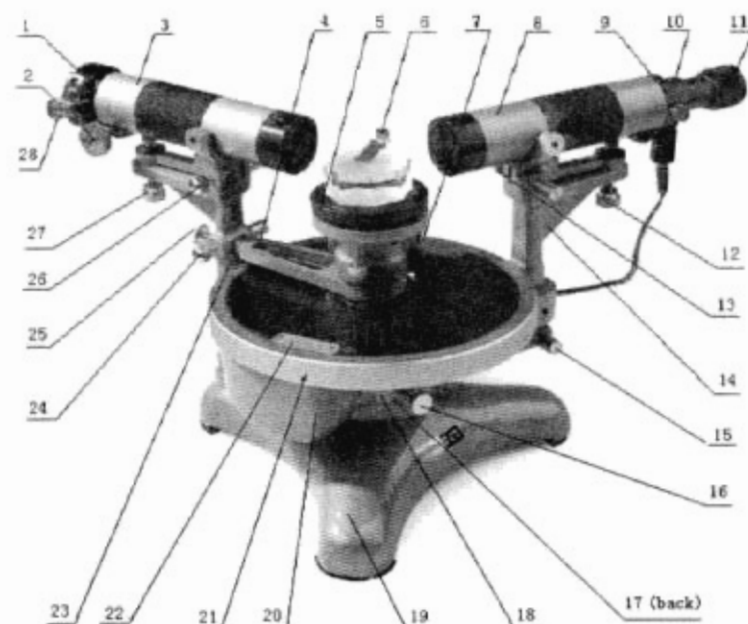


产品说明书

KF-JJY1' 分光计说明书

杭州精飞光学仪器制造有限公司
HANGZHOU KING FISHER OPTICAL INSTRUMENT MFG. CO., LTD.

KF-JJY1' 分光计说明书



图(一) KF-JJY1'分光计示意图

- 1、狭缝装置 2、调焦手轮 3、平行光管部件 4、制动架(二)
- 5、载物台 6、载物台锁紧螺 7、载物台调平螺钉(三颗) 8、
- 望远镜部件 9、目镜锁紧螺 10、阿贝式自准直目镜
- 11、目镜视度调节手轮 12、望远镜光轴高低调节螺钉

- 13、望远镜光轴水平调节螺钉 14、支臂 15、望远镜微调螺钉
 16、转座与度角止动螺钉 17、望远镜止动螺钉 18、制动架(一)
 19、底座 20、转座 21、度盘 22、游标盘 23、立柱
 24、游标盘微调螺钉 25、游标盘止动螺钉 26、
 平行光管光轴水平调节螺钉 27、平行光管光轴高低调节螺
 28、狭缝宽度调节手轮

一、主要技术性能及规格

1、仪器的测角精度： $1'$

2、光学参数：

平行光管、望远镜系统物镜

焦距： 170mm ，通光口径： $\Phi 30\text{mm}$ ，视场： $3^{\circ}22'$

望远镜系统目镜焦距： 24.3mm

3、平行光管、望远镜物镜间的最大距离： 120mm

4、狭缝宽度调节范围： $0.02\text{--}2\text{mm}$

5、目镜视度调节范围：不小于 ± 5 屈光度

6、载物台

直径： $\Phi 70\text{mm}$

旋转角度： 360°

载物台升降范围： 22mm

7、刻度盘规格：采用激光刻划工艺制成

刻度圆直径： $\Phi 178\text{mm}$

刻度范围： $0^{\circ} - 360^{\circ}$

刻度格值： 0.5°

游标读数示值:1'

8、仪器外形尺寸

长×宽×高 :518(伸长) ×251 ×250 (mm)

9、仪器净重:11.3kg

10、附件

- 1) 三棱镜: 棱角 $60^{\circ} \pm 5'$ 材料 ZF2 ($n_D=1.67268$,
 $n_F-n_C=0.02087$)
- 2) 变压器 3V/220V 和 3V 电池盒 (7 号电池)
- 3) 光学平行平板及座
- 4) 手持照明放大镜
- 5) 带 2mm 槽的光栅座
- 6) 平面全息光栅: 600 条/mm 或 300 条/mm

二、用 途

KF-JJY1'型分光计是一种分光测角光学实验仪器,在利用光的反射、折射、衍射、干涉和偏振原理的各项实验中作用度测量。

例如:

1. 利用光的反射原理测量棱镜的角度。
2. 利用光的折射原理测量棱镜的最小偏向角,从而计算棱镜玻璃的折射率和色散率。
3. 和光栅配合,作光的衍射实验,测量光波波长。

三、 结构原理

分光计的外形如图(一)所示。

在底座(19)的中央固定一中心轴,度盘(21)和游标盘(22)套在中心轴上,可以绕中心轴旋转,度盘下端有一推力轴承支撑,使旋转轻便灵活。度盘上刻有 720 等分的刻线,每一格的格值为 30 分,对径方向设有两个游标读数装置,测量时,读出两个读数,然后取平均值,这样可以消除偏心引起的误差。

立柱(23)固定在底座上,平行光管(3)安装在立杆上,平行光管的光轴位置可以通过立柱上的调节螺钉(26、27)来进行微调,平行光管带有一个狭缝装置(1),可沿光轴移动和转动,狭缝的宽度在 0.02-2mm 内可以调节。

阿贝式自准直望远镜(8)安装在支臂(14)上,支臂与转座(20)固定在一起,并套在度盘上,当松开止动螺钉(16)时,转座与度盘一起旋转,当旋紧止动螺钉时,转座与度盘可以相对转动。旋紧制动架(一)(18)与底座上的止动螺钉(17)时,借助制动架(一)末端上的调节螺钉(15)可以对望远镜进行微调(旋转),同平行光管一样,望远镜系统的光轴位置,也可以通过调节螺钉(12)(13)进行微调。望远镜系统的目镜(10)可以沿光轴移动和转动,目镜的视度可以调节。

分划板视场的参数如图(二)所示:



图(二)

载物台(5)套在游标盘上,可以绕中心轴旋转,旋紧载物台锁紧螺钉(7)和制动架(二)与游标盘的止动螺钉(25)时,借助立柱上的调节螺钉(24)可以对载物台进行微调(旋转)。放松载物台锁紧螺钉时,载物台可根据需要升高或降低。调到所需位置后,再把锁紧螺钉旋紧,载物台有三个调平螺钉(6)用来调节使载物台面与旋转中心线垂直。

望远镜系统的照明器外接 3V 电源插头,在断电情况下可用自备 3V 电池电源。使用灵活方便。

四、仪器的调整

1. 目镜的调焦

目镜调焦的目的是使眼睛通过目镜能很清楚地看到目镜中分划板上的刻线。

调焦方法:

先把目镜调焦手轮(11)旋出,然后一边旋进,一边从目镜中观察,直到分划板刻线成象清晰,再慢慢地旋出手轮,至目镜中的象的清晰度将被破坏而未破坏时为止。

2. 望远镜的调焦

望远镜调焦的目的是将目镜分划板上的十字线调整到物镜的焦平面上,也就是望远镜对无穷远调焦。其方法如下:

1) 接上灯源。

2) 把望远镜光轴位置的调节螺钉(12、13)调到适中的位置。

3) 在载物台的中央放上附件光学平行平板。其反射面对着望远镜物镜,且与望远镜光轴大致垂直。

4) 通过调节载物台的调平螺钉(6)和转动载物台,使望远

镜的反射象和望远镜在一直线上。

5) 从目镜中观察,此时可以看到一亮十字线,通过调焦手轮前后移动目镜,对望远镜进行调焦,使亮十字线成清晰象,然后,利用载物台的调平螺钉和载物台微调机构,把这个亮十字线调节到与分划板上方的十字线重合,往复移动目镜,使亮十字和十字线无视差地重合。

3. 调整望远镜的光轴垂直旋转主轴

1) 调整望远镜光轴上下位置调节螺钉(12),使反射回来的亮十字精确地成象在十字线上。

2) 把游标盘连同载物台平行平板旋转 180° 时观察到亮十字可能与十字丝有一个垂直方向的位移,就是说,亮十字可能偏高或偏低。

3) 调节载物台调平螺钉,使位移减少一半。

4) 调整望远镜光轴上下位置调节螺钉(12),使垂直方向的位移完全消除。

5) 把游标盘连同载物台、平行平板再转过 180° 检查其重合程序。重复(3)和(4)使偏差得到完全校正。

4. 将分划板十字线调成水平和垂直

当载物台连同光学平行平板相对于望远镜旋转时,观察亮十字是否水平地移动,如果分划板的水平刻线与亮十字的移动方向不平行,就要转动目镜,使亮十字的移动方向与分划板的水平刻线平行,注意不要破坏望远镜的调焦,然后将目镜锁紧螺钉旋紧。

5. 平行光管的调焦

目的是把狭缝调整到物镜的焦平面上,也就是平行光管对无穷远调焦。

方法如下:

1) 去掉目镜照明器上的光源、打开狭缝,用漫射光照明狭缝。

2) 在平行光管物镜前放一张白纸,检查在纸上形成的光斑,调节光源的位置,使得在整个物镜孔径上照明均匀。

3) 除去白纸,把平行光管光轴左右位置调节螺钉(26)调到适中的位置,将望远镜管正对平行光管,从望远镜目镜中观察,调节望远镜微调机构和平行光管上下位置调节螺钉(27),使狭缝位于视场中心。

4) 通过调焦手轮前后移动狭缝机构,使狭缝清晰地成像在望远镜分划板平面上。

6. 调整平行光管的光轴垂直于旋转主轴

调整平行光管光轴上下位置调节螺钉(27),升高或降低狭缝像的位置,使得狭缝对目镜视场的中心对称。

7. 将平行狭缝调成垂直

旋转狭缝机构,使狭缝与目镜分划板的垂直刻线平行,注意不要破坏平行光管的调焦,然后将狭缝装置锁紧螺钉旋紧。

五、应用实例

假定要用测量棱镜最小偏向角的方法，求棱镜材料的折射率。

(1) 原理

如图(三)所示，ABC 表示一块三棱镜，AB 和 AC 面经过仔细抛光，光线沿 P 在 AB 面上入射，经过棱镜在 AC 面上沿 P' 方向出射，P 和

P' 之间的夹角 δ 称为偏向角。当 α 一定时，偏向角 δ 的大小是随 i_1 角的改变而改变的。而当 $i_1 = i_2'$ 时， δ 为最小（证明略），

这个时候的偏向角自称为最小偏向角，记作 $\delta_{\min}$ 。



图 (三)

由图中可以看出，这时 $i_1' = \frac{\alpha}{2}$

$$\delta_{\min} / 2 = i_1 - i_1' = i_1 - \frac{\alpha}{2}$$

$$i_1 = \frac{1}{2}(\delta_{\min} + \alpha)$$

设棱镜材料折射率为 n

$$\text{则 } \sin i_1 = n \sin i_1' = n \sin \frac{\alpha}{2}$$

$$n = \frac{\sin i_1}{\sin \frac{\alpha}{2}} = \frac{\sin \frac{\alpha + \delta_{\min}}{2}}{\sin \frac{\alpha}{2}}$$

由此可知，要求得材料的折射率 n ，必须

- 1) 测出顶角 α 。
- 2) 测出最小偏向角 $\delta_{\min}$ 。

(2) 测量前的调整

将仪器完全按照“仪器的调整”中所述的方法调整好。

(3) 测量顶角

- 1) 取下平行平板，放上被测棱镜，适当调整工作台高度，用

自准直法观察,使 AB 面和 AC 面都垂直于望远镜光轴。

1) 调好游标盘的位置,使游标在测量过程中不被平行光管或望远镜挡住,锁紧制动架(二)和游标盘,载物台和游标盘的止动螺钉。

2) 使望远镜对准 AB 面,锁紧转座与度盘、制动架(一)和底座的止动螺钉。

3) 旋转制动架(一)末端上的调节螺钉,对望远镜进行微调(旋转),使亮十字与十字线完全重合。

4) 记下对径方向上游标所指标的度盘的两个读数,取其平均值 A_m 。

5) 放松制动架(一)与底座上的止动螺钉,旋转望远镜,使对准 AC 面,锁紧制动架(一)与底座上的止动螺钉。

6) 重复 4)、5) 得到的平均值 B_m 。

7) 计算顶角: $\alpha = 180^\circ - (B_m - A_m)$

最好重复测量三次,求得平均值。

(4) 测量最小偏向角

(1)、用所要求谱线的单色光(如钠灯)照明平行光管的狭缝,

从平行光管发出的平行光束经过棱镜的折射而偏折一个角度。

(2)、放松制动架(一)和底座的止动螺钉,转动望远镜,找到平行光管的狭缝象,放松制动架(二)和游标盘的止动螺钉,慢慢转动载物台,开头从望远镜看到的狭缝像沿某一方向移动,当转到这样一个位置,即看到的狭缝象,刚刚开始要反身移动,此时的棱镜位置,就是平行光束以最小偏向角射出的位置。

(3)、锁紧制动架(二)与游标盘的止动螺钉。

(4)、利用微调机构,精确调整,使分划板的十字线精确地对准狭缝(在狭缝中央)。

(5)、记下对径方向上游标所指示的度盘的读数,取其平均值 C_m 。

(6)、取下棱镜,放松制动架(一)与底座的止动螺钉。转动望远镜,使望远镜直接对准平行光管,然后旋紧制动架(一)与底座上的止动螺钉,对望远镜进行微调,使分划板十字线精确地对准狭缝。

(7)、记下对径方向上游标所指示的度盘的两个读数,取平均值 D_m 。

(8)、计算最小偏向角 $\delta_{\min} = (D_m - C_m)$ 最好重复测量三次,求

得平均值。

利用公式

$$n = \frac{\sin \frac{\alpha + \delta_{\min}}{2}}{\sin \frac{\alpha}{2}}$$

求出折射

六、仪器的保养

1) 为了保持仪器的精度, 延长使用寿命, 减少故障, 必须对仪器进行维护保养。

2) 分光计不论在使用或存放时, 应避免灰尘、潮湿、过冷、过热及含有酸碱性等气体的侵蚀。使用间隙、可用有机玻璃罩或清爽绒布遮盖。

3) 在不使用仪器时, 须将仪器擦拭干净, 装入木箱内, 放入干燥剂。

4) 如果光学零件表面有灰尘, 可用镜头刷刷去, 如果光学零件表面有脏物或油斑, 可将干净的脱脂棉花卷在小木棒上, 蘸上酒精或航空汽油仔细地擦去, 但须注意, 切勿使小木棒直接接触光学零件表面, 以免擦伤, 光学零件表面切勿用手触碰, 以免油指, 汗迹附着。

5) 狭缝机构制造精细、调整精密, 没有必要时, 不宜拆卸调节, 以免由于调节不当而影响精度。

七、仪器的装箱清单

KF-JJY1'分光计包括下列各项：

1、KF-JJY 分光计	1 台
2、三棱镜	1 只
3、光学平行平板及座	1 套
4、光栅（1/300mm）及座	1 套
5、手持照明放大镜	1 套
6、3V 变压器和 3V 电池盒（1 节 7 号电池）	1 组
7、干燥剂	1 袋
8、产品说明书	1 本
9、出厂合格证	1 张